

NORMADUR 65 HS

TUOTESELOSTE 1/19

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Nopeasti kuivuva, joustava polyuretaanimaali, jonka koetteena on alifaattinen isosyanaatti. Maali on vähäliuotteen ja sisältää ruosteenestopigmentejä.

Käyttökohteet

Voidaan käyttää metallipinnoilla rasitusluokissa C2-C3 kiiltonsa säilyttävänä ja kulutusta kestäväenä kertamaalina helposti maalattavissa terästuotteissa, kuten teräsoissa, kaasupulloissa ja putkikaiteissa. Soveltuu pintamaaliksi rasitusluokissa C2-C5 eri pohjamaalien kanssa, sekä huoltomaaliksi vanhojen maalien päälle. Maalilla on hyvä iskunkestävyys ja pinottavuusominaisuudet.

Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mukaan maalattuna vettä, öljyä ja laimeita prosessikemikaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa.

Säänkestävyys

Kestää auringonvaloa ja ultraviolettisäteilyä.

Värisävy

NCS-, RAL-, KY-, SSG-sävyt rajoituksin. Rinnakkain tarkasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoasteista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sävyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä (kiiltävä lakattuna Normadur Clearilla)

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	65 %
Kiintoainepitoisuus*	890 g/l
VOC-arvo*	310 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Sekoitusuhde

Maaliosa	4 tilavuusosaa
Kovete	1 tilavuusosa

Käyttöaika (+23 °C)

n. 1 h sekoituksen jälkeen

Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Comp A	8 / 16	10 / 20
Comp B	2 / 4	2,5 / 4

Kuivumisaika 80 µm

	-5 °C	+10 °C	+15 °C	+23 °C
Pölykuiva	12 h	1 h	45 min	30 min
Kosketuskuiva	30 h	3.5 h	2.5 h	2 h
Päällemaalattavissa	48 h	6 h	4.5 h	3 h
Täysin kuiva	-	10 d	8 d	7 d

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittoisuus ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
60 µm	90 µm	11,1 m ² /l
80 µm	125 µm	8,0 m ² /l
120 µm	185 µm	5,4 m ² /l
150 µm	230 µm	4,3 m ² /l

Käytännön riittoisuus

Riittoisuuteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Ohenne

OH 10, OH 17, OH 66 (hidas)

Pesu

OH 17

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Vanhoilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinta

Suihkupuhdistus vähintäänasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Ohutlevypinnat suositellaan karhennettavaksi esim. hiomapaperilla.

Konepajapohjapinnat

Vaurioituneet alueet suihkupuhdistetaan asteeseen Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Alumiinipinnat

Puhdistetaan rasvasta ym. epäpuhtauksista. Karhennus luonnonhiekkalla parantaa tarttuvuutta. Ei tartu nk. meialumiiniin ilman pohjamaalauksia.

Sinkkipinnat

Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 12944). Kastosinkitty pinta karhennetaan huolellisesti pyyhkäisy-suihkupuhdistamalla. Kuumasinkitty ohutlevy pestään ammoniakkiuoksella (n. 5 %) ja huuhdellaan vedellä. Kuumasinkityt rakenteet karhennetaan ja pohjamaalataan Epocoat 21 Primerilla.

Pohjamaalaus

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMADUR HB, NORMASTIC 405, PENGUARD EXPRESS

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Pintamaalaus

NORMADUR 65 HS, NORMADUR CLEAR

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +5 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausalueen tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalaustyö

Ruiskutus, sähköstaattinen ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistämistä ne sekoitetaan huolellisesti. Komponentit sekoitetaan yhteen suhteessa 4:1 (maaliosa:kovete) tilavuusosaa. Tarvittaessa maali ohennetaan 5-15 % (ohenne OH 66 tai OH 17 tai OH 10). Korkeapaineruiskusuutin 0,011"-0,015". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Säättösuutinta ei suositella. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 2 vuotta ja avaamattoman komponentin B 1,5 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.